(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-213586

(P2000-213586A)

(43)公開日	平成12年8	月2日	(2000. 8, 2)

(51) Int.Cl.7	8	数別記号	FΙ			テーマコード(参考)
F16F	13/10	;	F16F	13/00	620D	3 D 0 3 5
B60K	5/12	;	B60K	5/12	F	3 J 0 4 7
F16F	13/06	:	F16F	13/00	620C	
	13/26				630C	

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 12 頁)

特願平11-17321

(22)出願日 平成11年1月26日(1999.1.26)

(71)出願人 000219602

東海ゴム工業株式会社

愛知県小牧市東三丁目1番地

(72)発明者 村松 篤

爱知県小牧市大字北外山字哥津3600番地

東海ゴム工業株式会社内

(74)代理人 100078190

弁理士 中島 三千雄 (外2名)

Fターム(参考) 3D035 CA05

3J047 AA03 CA06 CB10 CD08 FA02

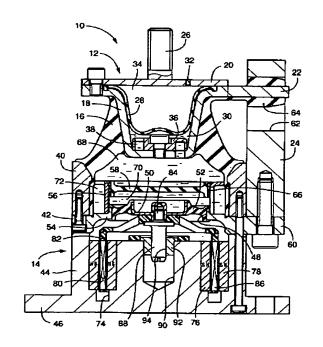
(54) 【発明の名称】 流体封入式能動型防振装置

(57)【要約】

(修正有)

【課題】能動的な防振効果を得るようにした流体封入式 の能動型防振装置において、第一のオリフィス通路のチ ューニング周波数より高周波数域でも、能動的な防振効 果が有効に発揮されるようにすること。

【解決手段】 主液室68と副液室70を仕切る隔壁部 に対して、可動部材58を配すると共に、この可動部材 58の変位量を制限する変位量制限部材を設けた。これ により、第一のオリフィス通路72のチューニング周波 数域では、第一のオリフィス通路72を通じての流体流 動作用に基づいて、加振部材50の加振によって副液室 70に生ぜしめられた圧力が主液室68に効率的に伝達 されると共に、第一のオリフィス通路72のチューニン グ周波数より髙周波数域では、可動部材58の変位に基 づいて、副液室70から主液室68への圧力伝達が為さ れ得る。



30

【特許請求の範囲】

【請求項1】 防振すべき振動の入力によって弾性変形せしめられる本体ゴム弾性体で壁部の一部が構成されて非圧縮性流体が封入された主液室と、変位可能に支持された加振部材で壁部の一部が構成されて該加振部材の変位によって圧力変動が生ぜしめられる非圧縮性流体が封入された副液室とを形成すると共に、それら主液室と副液室を第一のオリフィス通路によって相互に連通せしめて、前記加振部材を加振することによって前記副液室に生ぜしめられる圧力変動が、該第一のオリフィス通路を通じて前記主液室に伝達されるようにした流体封入式能動型防振装置において、

前記主液室と前記副液室を仕切る隔壁部に対して、主液室と副液室の圧力差に基づいて変位せしめられる可動部材を配設すると共に、該可動部材の変位量を制限して、前記第一のオリフィス通路を通じての流体流動量を確保する変位量制限手段を設けたことを特徴とする流体封入式能動型防振装置。

【請求項2】 前記可動部材が、外周縁部を固定的に支持されたゴム弾性板で構成されている請求項1に記載の 20 流体封入式能動型防振装置。

【請求項3】 壁部の一部が変形容易な可撓性膜で構成されて該可撓性膜の変形に基づいて容積変化が許容される、非圧縮性流体が封入された平衡室を形成すると共に、該平衡室を前記主液室に対して直接的または間接的に連通せしめる第二のオリフィス通路を形成し、且つ該第二のオリフィス通路を前記第一のオリフィス通路よりも低周波数域にチューニングした請求項1又は2に記載の流体封入式能動型防振装置。

【請求項4】 前記可動部材に対する前記主液室側および前記副液室側の少なくとも一方の側に第三のオリフィス通路を形成し、該第三のオリフィス通路を通じての流体流動によって、主液室および副液室の圧力が該可動部材に及ぼされるようにすると共に、該第三のオリフィス通路を前記第一のオリフィス通路よりも高周波数域にチューニングした請求項1乃至3の何れかに記載の流体封入式能動型防振装置。

【請求項5】 前記可動部材の有効ピストン面積が、前記加振部材の有効ピストン面積よりも大きくされている 請求項1乃至4の何れかに記載の流体封入式能動型防振 40 装置。

【請求項6】 前記本体ゴム弾性体によって弾性的に連結された第一の取付部材と第二の取付部材を設けて、該第二の取付部材によって前記加振板と前記可動部材をそれぞれ変位可能に支持せしめる一方、それら第一の取付部材と第二の取付部材の何れか一方を、防振すべき対象に取り付けるようにした請求項1乃至5の何れかに記載の流体封入式能動型防振装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

-【技術分野】本発明は、非圧縮性流体が封入された主液 室の圧力を制御することにより、防振すべき対象におけ

金の圧力を制御することにより、防臓すべき対象にものる振動を相殺的乃至は積極的に低減せしめ得る流体封入式の能動型防振装置に係り、特に、自動車用のエンジンマウントや制振器等として好適に用いられる流体封入式能動型防振装置に関するものである。

[0002]

【背景技術】従来から、自動車のボデーや各種部材等のように振動(振動に起因する騒音等を含む)が問題とされる防振対象部材においては、その振動を低減するために、各種の防振装置が採用されている。具体的には、例えば、振動源と防振対象部材の間に介装されて振動源から防振対象部材に伝達される振動を低減するエンジンマウント等の防振連結体や、防振対象部材に直接取り付けられて防振対象部材自体の振動を吸収、低減するダイナミックダンパ等の制振器などが、それである。

【0003】このような防振装置の一種として、実開昭 61-191543号公報や特開平9-49541号公 報等に記載されているように、防振すべき振動の入力に よって弾性変形せしめられる本体ゴム弾性体で壁部の一 部が構成された主液室と、変位可能に支持された加振部 材で壁部の一部が構成されて該加振部材の変位によって 圧力変動が生ぜしめられる副液室とを形成して、それら 主液室と副液室に非圧縮性流体を封入すると共に、それ ら主液室と副液室を相互に連通するオリフィス通路を設 け、加振部材を加振することによって副液室に生ぜしめ られる圧力変動を、オリフィス通路を通じて主液室に伝 達するようにした流体封入式の能動型防振装置が知られ ている。このような防振装置では、主液室の内圧を制御 することにより、防振装置自体の防振特性を調節して積 極的な防振効果を発揮させたり、或いは加振力を生ぜし めて防振対象部材の振動を相殺的に低減せしめること等 によって、能動的な防振効果を得ることが出来る。しか も、オリフィス通路を通じて流動せしめられる流体の共 振作用等の流動作用を利用することによって、加振部材 の加振に伴って副液室に生ぜしめられる内圧変動を主液 室に対して効率的に伝達することが出来ることから、能 動的な防振効果をより効率的に得ることが可能となるの

0 【0004】ところが、本発明者が検討したところ、このような構造の防振装置では、オリフィス通路を通じての流体の共振作用等を利用した主液室の効率的な内圧制御効果を広い周波数域で得ることが難しく、特に、オリフィス通路における流体の共振作用等が最も有効に発揮されるチューニング周波数よりも高い周波数域では、オリフィス通路の流通抵抗が著しく増大するために、主液室の内圧制御、ひいては能動的な防振効果を有効に得ることが困難であることが、明らかとなった。

[0005]

50 【解決課題】本発明は、上述の如き事情を背景として為

されたものであって、その解決課題とするところは、主 液室と副液室を連通するオリフィス通路のチューニング 周波数よりも高い周波数域においても、副液室から主液室への圧力伝達が有利に為されて、主液室の内圧制御に基づく能動的な防振効果が、広い周波数域の振動に対して有効に発揮され得る、新規な構造の流体封入式能動型 防振装置を提供することにある。

[0006]

【解決手段】以下、このような課題を解決するために為された本発明の態様を記載する。なお、以下に記載の各 10 態様は、任意の組み合わせで採用可能である。また、本発明の態様乃至は技術的特徴は、以下に記載のものに限定されることなく、明細書全体の記載および図面に記載の発明思想に基づいて認識されるものであることが理解されるべきである。

【0007】本発明の第一の態様は、防振すべき振動の 入力によって弾性変形せしめられる本体ゴム弾性体で壁 部の一部が構成されて非圧縮性流体が封入された主液室 と、変位可能に支持された加振部材で壁部の一部が構成 されて該加振部材の変位によって圧力変動が生ぜしめら れる非圧縮性流体が封入された副液室とを形成すると共 に、それら主液室と副液室を第一のオリフィス通路によ って相互に連通せしめて、前記加振部材を加振すること によって前記副液室に生ぜしめられる圧力変動が、該第 一のオリフィス通路を通じて前記主液室に伝達されるよ うにした流体封入式能動型防振装置において、前記主液 室と前記副液室を仕切る隔壁部に対して、主液室と副液 室の圧力差に基づいて変位せしめられる可動部材を配設 すると共に、該可動部材の変位量を制限して、前記第一 のオリフィス通路を通じての流体流動量を確保する変位 30 量制限手段を設けたことを、特徴とする。

【0008】とのような第一の態様に係る能動型防振装 置においては、加振部材の加振によって副液室に内圧変 動が生ぜしめられると、第一のオリフィス通路を通じて の流体流動により、副液室の内圧変動が主液室に伝達さ れる。それ故、防振すべき振動等に応じて加振部材の加 振制御を行うことによって、主液室の内圧を制御せしめ て、防振装置のばね特性を変更、調節したり、防振すべ き対象に伝達される加振力を生ぜしめたりすることが出 来るのであり、特に、第一のオリフィス通路のチューニ ング周波数域では、流体の共振作用等に基づいて副液室 から主液室への圧力伝達効率が有利に確保されて、能動 的な防振効果がより有効に発揮されることとなる。ま た、加振部材の加振による副液室の内圧変動が、第一の オリフィス通路のチューニング周波数よりも高周波数域 になると、第一のオリフィス通路の流体流通抵抗が著し く大きくなるが、その場合には、隔壁部に設けられた可 動部材の変位に基づいて、副液室から主液室に圧力変化 が伝達される。それ故、第一のオリフィス通路のチュー

室の圧力制御に基づく能動的な防振効果が有効に発揮さ れるのである。しかも、可動部材の変位量は、変位量制 限手段によって制限されることから、第一のオリフィス 通路がチューニングされた低周波数域の大振幅振動に対 しては、第一のオリフィス通路における流体の共振作用 等に基づいて、副液室の圧力変動が主液室に効率的に伝 達されて、能動的防振効果がより有効に発揮され得る。 【0009】また、本発明の第一の態様に係る流体封入 式能動型防振装置において、可動部材は、変位量制限手 段によって制限された変位量の範囲内で、両側面に及ぼ される副液室と主液室の圧力差に基づいて変位すること により、副液室の圧力を主液室に伝達し得るものであれ ば良い。具体的には、例えば、変位方向両側に離間して 配設されたストッパへの当接によって制限される所定距 離だけ移動可能に配設された可動板等によって、可動部 材を構成することも可能である。

【0010】そこにおいて、本発明の第二の態様は、前 記第一の態様に係る流体封入式能動型防振装置におい て、前記可動部材を、外周縁部が固定的に支持されたゴ ム弾性板によって構成したことを、特徴とする。このよ うな本態様の能動型防振装置においては、可動部材の変 位が、それ自体の弾性変形として生ぜしめられると共 に、変位量制限手段が、可動部材自体の弾性によって実 現される。そして、かかる変位量制限手段によれば、可 動部材の変位量が緩衝的に制限されることから、加振部 材の加振によって副液室に圧力変動を生ぜしめた際、可 動部材の変位量が変位量制限手段で制限された際におけ る圧力変化の大きな歪みが防止される。それ故、例え ば、防振すべき振動に対応した略サイン波的な圧力制御 が可能となって、圧力変化の歪みによる高次成分の発生 が抑えられることにより、入力振動に対する防振効果の 更なる向上が図られ得るのである。

【0011】なお、可動部材をゴム弾性板で構成する場 合には、変位量制限手段を構成するゴム弾性板のばね特 性を、第一のオリフィス通路がチューニングされた周波 数域で、該第一のオリフィス通路を通じての流体流動が 十分に確保されて有効な流体の共振作用が生ぜしめられ るように設定することが望ましい。具体的には、かかる ゴム弾性板の動ばね定数が小さ過ぎると、加振部材の変 位による副液室の内圧変動がゴム弾性板の弾性変形で吸 収されて第一のオリフィス通路を通じての流体流動量が 十分に確保され難くなるおそれがあることから、ゴム弾 性板の動ばね定数は、第一のオリフィス通路がチューニ ングされた周波数域において、10N/mm以上とするこ とが望ましい。また、例えば、ゴム弾性板に帆布等の補 強材を固着することも可能であり、それによって、ゴム 弾性板の弾性変形量をより高精度に制限し、耐久性を向 上させることも出来る。

が伝達される。それ故、第一のオリフィス通路のチュー 【0012】また、本発明の第三の態様は、前記第一又ニング周波数よりも高周波数域の振動に対しても、主液 50 は第二の態様に係る流体封入式能動型防振装置におい

て、壁部の一部が変形容易な可撓性膜で構成されて該可 撓性膜の変形に基づいて容積変化が許容される、非圧縮 性流体が封入された平衡室を形成すると共に、該平衡室 を前記主液室に対して直接的または間接的に連通せしめ る第二のオリフィス通路を形成し、且つ該第二のオリフ ィス通路を前記第一のオリフィス通路よりも低周波数域 にチューニングしたことを、特徴とする。このような本 態様の能動型防振装置においては、第一のオリフィス通 路のチューニング周波数よりも低周波数域の振動に対し て、第二のオリフィス通路を通じて流動せしめられる流 10 体の共振作用に基づいて発揮される低動ばね効果によ り、受動的な防振効果が発揮され得る。また、エンジン マウント等のように、装着状態下で、被支持体重量等の 初期荷重が入力される場合にも、平衡室の容積可変およ び液圧吸収作用によって、主液室や副液室の内圧増加が 回避されることから、加振部材の加振による主液室の圧 力制御が容易且つ有効に為され得て、目的とする防振効 果をより安定して得ることが可能となる。なお、第二の オリフィス通路は、直接に主液室と平衡室を連通するも のであっても良いが、その他、副液室と平衡室を連通 し、副液室を介して、主液室と平衡室を間接的に連通す る構成等も、採用可能である。また、可撓性膜として

【0013】また、本発明の第四の態様は、前記第一乃 至第三の何れかの態様に係る流体封入式能動型防振装置 において、前記可動部材に対する前記主液室側および前 記副液室側の少なくとも一方の側に第三のオリフィス通 路を形成し、該第三のオリフィス通路を通じての流体流 動によって、主液室および副液室の圧力が該可動部材に 及ぼされるようにすると共に、該第三のオリフィス通路 を前記第一のオリフィス通路よりも高周波数域にチュー ニングしたことを、特徴とする。このような本態様の能 動型防振装置においては、第三のオリフィス通路を通じ て流動せしめられる流体の共振作用によって、第三のオ リフィス通路のチューニング周波数域における副液室と 主液室との圧力伝達効率が向上されることから、第三の オリフィス通路のチューニング周波数域の振動に対する 能動的な防振効果を、より効率的に発揮せしめることが 可能となる。

は、変形容易な薄肉のゴム弾性膜の他、流体密性のシー

ト等も採用可能である。

【0014】また、本発明の第五の態様は、前記第一乃 至第四の何れかの態様に係る流体封入式能動型防振装置 において、前記可動部材の有効ピストン面積を、前記加 振部材の有効ピストン面積よりも大きくしたことを、特 徴とする。このような本態様の能動型防振装置において は、バスカルの原理に従って、加振部材の駆動力が副液 室の液圧を介して増幅されて可動部材から主液室に伝達 される。従って、加振部材に対して小さな駆動力を与え ることにより、主液室に大きな圧力変化を生ぜしめるこ

対象に伝達される大きな加振力をより効率的に得ること が可能となるのである。

【0015】また、本発明の第六の態様は、前記第一乃 至第五の何れかの態様に係る流体封入式能動型防振装置 において、前記本体ゴム弾性体によって弾性的に連結さ れた第一の取付部材と第二の取付部材を設けて、該第二 の取付部材によって前記加振板と前記可動部材をそれぞ れ変位可能に支持せしめる一方、それら第一の取付部材 と第二の取付部材の何れか一方を、防振すべき対象に取 り付けるようにしたことを、特徴とする。このような態 様に従えば、目的とする流体封入式能動型防振装置を簡 単な構造をもって有利に実現することが出来る。特に、 第一の取付部材を、振動伝達部材 (振動発生部材等) と 被振動伝達部材(防振対象部材)の何れか一方に取り付 けると共に、第二の取付部材を、それらの他方に取り付 けることにより、本発明に従う構造とされたエンジンマ ウント等の防振連結体が有利に実現され得る。また、第 一の取付部材と第二の取付部材の何れか一方を防振対象 部材に取り付けることにより、それら第一の取付部材と 第二の取付部材の他方を、防振対象部材に対して、本体 ゴム弾性体で弾性支持せしめて一つの振動系を構成する ととにより、制振器が有利に構成され得る。

[0016]

20

【発明の実施の形態】以下、本発明を更に具体的に明ら かにするために、本発明の実施形態について、図面を参 照しつつ、詳細に説明する。

【0017】先ず、図1には、本発明の一実施形態とし ての自動車用エンジンマウント10が示されている。と のエンジンマウント10は、互いに所定距離を隔てて配 された第一の取付部材としての第一の取付金具12と第 二の取付部材としての第二の取付金具14が、本体ゴム 弾性体16によって弾性的に連結されており、第一の取 付金具12がパワーユニット側に固着されると共に、第 二の取付金具14がボデー側に固着されることにより、 パワーユニットをボデーに対して防振支持せしめるよう になっている。なお、かかるエンジンマウント10は、 自動車への装着状態下でパワーユニットの重量が及ぼさ れることにより、本体ゴム弾性体16が圧縮変形して、 第一の取付金具12と第二の取付金具14が互いに接近 方向に所定量だけ変位せしめられる。また、そのような 装着状態下、防振すべき主たる振動が、第一の取付金具 12と第二の取付金具14の略対向方向(図中、略上下 方向)に入力されることとなる。なお、以下の説明中、 上下方向とは、原則として、図1中の上下方向をいう。 【0018】より詳細には、第一の取付金具12は、略 有底円筒形状を有するカップ状金具18の開口部に、略 円板形状の蓋金具20が重ね合わされてボルト固定され ることにより、中空構造をもって形成されている。な お、カップ状金具18には、開口周縁部から軸直角方向 とが可能となるのであり、それ故、例えば、防振すべき 50 外方に向かって所定幅で突出する当接片22が一体形成 (5)

されており、後述するストッパ部材24への当接によ り、第一の取付金具12と第二の取付金具14の上下方 向の相対変位量が制限されるようになっている。また、 蓋金具20には、中央部分から軸方向外方に突出する取 付ボルト26が固設されており、この取付ボルト26に よって、第一の取付金具12が図示しないパワーユニッ ト側に取り付けられるようになっている。

【0019】また、第一の取付金具12の中空内部に は、可撓性膜としての変形容易な薄肉の略袋状乃至はカ ップ状を有するゴム製のダイヤフラム28が収容配置さ れており、外周縁部をカップ状金具18と蓋金具20の 間で挟持されている。これにより、第一の取付金具12 の中空内部が、ダイヤフラム28を挟んで、カップ状金 具18の底部側と開口部側とに流体密に仕切られてい る。そして、ダイヤフラム28を挟んで、カップ状金具 18の底部側には、非圧縮性流体が封入されてダイヤフ ラム28の変形に基づいて容積変化が容易に許容される 平衡室30が形成されている一方、カップ状金具18の 開口部側には、蓋金具20に穿孔された連通孔32を通 じて外部空間に連通されてダイヤフラム28の変形を許 容する空気室34が形成されている。なお、封入流体と しては、水やアルキレングリコール、ポリアルキレング リコール、シリコーン油、或いはそれらの混合物等が何 れも採用可能であるが、後述の如き流体の共振作用をよ り有効に生ぜしめるためには、O.1Pa·s以下の低 粘性流体を採用することが望ましい。

【0020】さらに、第一の取付金具12を構成するカ ップ状金具18の底壁部には、円板形状の流路形成金具 36が内面に重ね合わされてボルト固定されている。そ して、これらカップ状金具18の底壁部と流路形成金具 36の重ね合わせ面間において、周方向に一周弱の長さ で延びる流体連通路38が形成されており、この流体連 通路38の一方の端部が流路形成金具36を貫通して平 衡室30に連通されていると共に、他方の端部がカップ 状金具18の底壁部を貫通して外側に開口せしめられて いる。

【0021】また一方、第二の取付金具14は、それぞ れ路円環形状を有する連結金具40および支持金具42 と、略円形ブロック形状のヨーク部材44が、互いに軸 方向に重ね合わされてボルト連結されることにより構成 40 されている。なお、ヨーク部材44の軸方向下端部に は、軸直角方向外方に延び出す固定片46が一体形成さ れており、この固定片46に設けられたボルト孔48に おいて、ヨーク部材44、ひいては第二の取付金具14 が、図示しない自動車ボデーにボルト固定されるように なっている。また、支持金具42には、軸直角方向外方 に突出するストッパ支持片60が一体形成されており。 このストッパ支持片60に対して、上方に向かって延び 出すストッパ部材24がボルト固定されている。かかる ストッパ部材24の上端部には、第一の取付金具12に 50 金属リング66が加硫接着されている。そして、この金

設けられた当接片22が内挿される挿通孔62が形成さ れており、当接片22が緩衝ゴム64を介して挿通孔6 2の内周面に当接することによって、第一の取付金具1 2と第二の取付金具14の相対的な変位量が制限される ようになっている。

【0022】そして、かかる第二の取付金具14が、第 一の取付金具12に対して、軸方向下方に離間して対向 配置されており、それら両金具14,12の間に介装さ れた本体ゴム弾性体16によって弾性的に連結されてい る。この本体ゴム弾性体16は、軸方向上方に向かって 小径化する厚肉のテーパ筒形状を有しており、その小径 側端部開口部が第一の取付金具12を構成するカップ状 金具18の筒部外周面に加硫接着されている一方、その 大径側端部開口部が第二の取付金具14を構成する連結 金具40に加硫接着されている。要するに、本実施形態 では、本体ゴム弾性体16が、カップ状金具18と連結 金具40を有する一体加硫成形品として形成されてい

【0023】また、第二の取付金具14を構成する支持 金具42は、その中央孔48の内径寸法が連結金具40 の内径寸法より小さくされることにより、連結金具40 の内周面よりも径方向内方に突出した円環形状の環状突 部54を有している。また、支持金具42の中央孔48 内には、該中央孔48の内径寸法よりも小さな外径寸法 の略円板形状を有する加振金具50が略同軸的に配され ており、この加振金具50が、支持金具42に対して、 支持ゴム弾性体52により、連結支持されている。即 ち、支持ゴム弾性体52は、略円環板形状を有してお り、この支持ゴム弾性体52の内周面に加振金具50の 外周縁部が加硫接着されていると共に、該支持ゴム弾性 体52の外周面に支持金具42における環状突部54の 内周縁部が加硫接着されている。これにより、支持ゴム 弾性体52の弾性変形に基づいて、加振金具50の支持 金具42に対する軸方向変位が許容されるようになって いる。なお、加振金具50の外周縁部には、軸方向上方 に立ち上がる筒状の竪壁部が一体形成されており、支持 ゴム弾性体52への接着面積が大きくされている。

【0024】このように支持金具42の中央孔48内に 配設された加振金具50を、支持ゴム弾性体52を介し て、支持金具42で弾性支持せしめることにより、支持 金具42の中央孔48が流体密に閉塞されている。ま た、第二の取付金具14を構成する連結金具40には、 円筒形状のオリフィス金具56が挿入されており、下端 を支持金具42の環状突部54で支持された状態で、連 結金具40の内周面に嵌着固定されている。そして、こ のオリフィス金具56の中心孔に、可動部材としてのゴ ム弾性板58が配設されている。かかるゴム弾性板58 は、一定形状への復元力を発揮し得るように所定の肉厚 寸法をもった円板形状を有しており、その外周面には、

10

属リング66が、オリフィス金具56の中心孔に圧入固 定されることによって、ゴム弾性板58が、オリフィス 金具56の中心孔内において軸直角方向に広がる状態で 組み付けられており、以て、オリフィス金具56の中心 孔の軸方向上端部が、ゴム弾性板58で流体密に閉塞さ

【0025】とれにより、ゴム弾性板58の上方には、 ゴム弾性板58と第一の取付金具12の対向面間におい て、外周壁が本体ゴム弾性体16で構成されて、振動入 力時に本体ゴム弾性体16の弾性変形に基づいて圧力変 10 化が生ぜしめられる主液室68が形成されている。一 方、ゴム弾性板58の下方には、ゴム弾性板58と加振 金具50の対向面間において、壁部の一部が加振金具5 0と支持ゴム弾性体52で構成されて、加振金具50の 強制的な変位によって圧力変化が生ぜしめられる副液室 70が形成されている。また、これら主液室68と副液 室70には、第一の取付金具12内に形成された平衡室 30と同じ非圧縮性流体が封入されている。なお、これ ら平衡室30と主液室68、副液室70への流体の注入 充填は、例えば、本体ゴム弾性体16の一体加硫成形品 20 に対して、蓋金具20をボルト固定すると共に、ゴム弾 性板58を組み付けたオリフィス金具56を挿入固定し た後、非圧縮性流体中において、加振金具50と支持ゴ ム弾性体52を備えた支持金具42を組み付けること等 によって、有利に為され得る。

【0026】さらに、副液室70の周壁部を構成するオ リフィス金具56には、外周面および軸方向下方にそれ ぞれ開口して周方向に延びる凹溝72が形成されてお り、この凹溝72の開口が連結金具40と支持金具42 で覆蓋されることによって、周方向に所定長さで延び、 周方向一方の端部が主液室68に連通されると共に、周 方向他方の端部が副液室70に連通された第一のオリフ ィス通路としてのオリフィス通路72が構成されてい る。そして、このオリフィス通路72によって、主液室 68と副液室70の間での流体流動が許容されるように なっている。また、主液室68には、第一の取付金具1 2に形成された流体連通路38が開口連通されており、 以て、この流体連通路38によって、主液室68と平衡 室30の間での流体流動が許容されるようになってい る。なお、このことから明らかなように、本実施例で は、流体連通路38によって、第二のオリフィス通路が 構成されている。

【0027】そして、上記流体連通路38が、防振すべ き低周波数域の振動、例えばシェイク等の低周波大振幅 振動に対してチューニングされており、低周波数域にお いて流体連通路38を通じて流動する流体の共振作用が 生ぜしめられるようになっている。一方、オリフィス通 路72は、流体連通路38よりも高い周波数域にチュー ニングされており、防振すべき中周波数域の振動、例え

ーニングされて、中周波数域においてオリフィス通路7 2を通じて流動する流体の共振作用が生ぜしめられるよ うになっている。なお、これら流体連通路38やオリフ ィス通路72のチューニングは、主液室68や平衡室3 0、副液室70の壁ばね剛性や封入流体の密度や粘度等 を考慮して、流体連通路38やオリフィス通路72の流 路長さと流路断面積の比の値を調節すること等によって 行うことが出来る。また、主液室68と副液室70を仕 切るゴム弾性板58は、オリフィス通路72のチューニ ング周波数で加振金具50を加振した際に、副液室70 に対して、オリフィス通路72を流動せしめられる流体 に有効な共振現象が惹起され得るに十分な壁ばね剛性を 付与し得るように、ばね特性が設定されている。なお、 本実施形態では、副液室70の壁部のうち、加振金具5 0と支持ゴム弾性体52の変位部分における副液室70 に対する有効ピストン面積よりも、ゴム弾性板58の変 位部分における副液室70に対する有効ピストン面積の 方が大きく設定されており、それによって、加振金具5 0と支持ゴム弾性体52の変位によって、より大きな加 振力が、ゴム弾性板58の変位に伴って主液室68に及 ぼされるようになっている。

【0028】また一方、第二の取付金具14を構成する ヨーク部材44は、鉄等の強磁性材で形成されており、 上面に開口して周方向に連続して延びる円環形状の凹溝 74を有している。そして、この凹溝74の内周壁面と 外周壁面には、周方向に連続した若しくは不連続の円筒 状の内周側永久磁石76と外周側永久磁石78が固設さ れている。これらの永久磁石76、78は、何れも、内 周面と外周面が両磁極面とされており、それによって、 内周側永久磁石76の内周側磁極面と外周側永久磁石7 8の外周側磁極面を繋ぐ閉磁路形態の磁路が、ヨーク部 材44によって形成されていると共に、かかる磁路上に は、凹溝74内で径方向に対向位置せしめられた内周側 永久磁石76の外周側磁極面と外周側永久磁石78の内 周側磁極面の対向面間において、環状の磁気ギャップ8 0が形成されている。

【0029】また、加振金具50の下面には、逆カップ 形状を有するボビン82が、その上底中央部において重 ね合わされて、ガイドボルト84によってボルト固定さ 40 れている。更に、このボビン82の筒壁部には、コイル 86が巻回されて固着されており、かかる简壁部が、ヨ ーク部材44に形成された磁気ギャップ80に装入され て、磁気ギャップ80の両側対向面(内周側永久磁石7 6の外周側碰極面と外周側永久磁石78の内周側磁極面 の対向面)に対して僅かな隙間を隔てて位置せしめられ ている。これにより、コイル86が巻回されたボビン8 2が、磁気ギャップ80内において、軸方向(上下方 向) に変位可能に配設されている。そして、コイル86 に通電することによって、磁気ギャップ80における磁 ばアイドリング振動等の中周波中振幅振動に対してチュ 50 界との相互作用で、コイル86に対して軸方向の電磁力

(ローレンツ力) が及ぼされ、かかる電磁力が、ボビン 82を介して、加振金具50に対して軸方向の変位力と して及ぼされるようになっている。

【0030】なお、ヨーク部材44には、軸方向上面に 開口して軸方向に延びるガイド穴90が形成されている と共に、このガイド穴90の開口部分に円筒形状の摺動 ブッシュ92が内挿固定されている。また、ボビン82 を加振金具50に固定するガイドボルト84は、ヘッド 部分が軸方向下方に延び出すガイドロッド88とされて おり、このガイドロッド88が、ヨーク部材44のガイ ド穴90に差し込まれて、摺動ブッシュ92の案内孔9 4に対して摺動可能に内挿されている。そして、ガイド ロッド88の摺動ブッシュ92による軸方向案内作用に より、ボビン82や加振金具50の変位方向の安定化が 図られて、コイル86が巻回されたボビン82の永久磁 石76、78等への干渉等が防止されるようになってい る。

【0031】上述の如き構造とされたエンジンマウント 10においては、コイル86への通電のON/OFFや 振すると、副液室70に対して、加振金具50の加振周 波数と振幅に対応した周波数と圧力の内圧変動が生ぜし められて、主液室68と副液室70の間での相対的な内 圧差により、それら両室68,70間でオリフィス通路 72を通じての流体流動が生ぜしめられる。その結果、 副液室70の圧力が、オリフィス通路72を通じて主液 室68に伝達され、以て、主液室68に圧力変動が生ぜ しめられ、更にこの主液室68の圧力変動に対応した加 振力が、第一の取付金具12と第二の取付金具14の間 に及ぼされることとなる。それ故、例えば、防振しよう とする振動に対応した周波数と振幅で加振金具50を加 振して、防振しようとする振動に対応した加振力を発生 させることにより、パワーユニットからボデーに伝達さ れる振動に対して、能動的(相殺的)な防振効果を得る ことが出来るのである。

【0032】特に、オリフィス通路72がチューニング されたアイドリング振動等の中周波中振幅の振動入力時 には、オリフィス通路72を流動せしめられる流体の共 振作用に基づいて、副液室70から主液室68へのより 優れた圧力伝達効率が発揮されるのであり、目的とする 40 能動的防振効果をより効率的に得ることが出来る。

【0033】また、オリフィス通路72のチューニング 周波数よりも高周波数域では、オリフィス通路72の流 通抵抗が著しく増大するために、オリフィス通路72を 通じての流体流動に基づく副液室70から主液室68へ の圧力伝達が困難となるが、かかる状態下で、加振金具 50を高周波数域で加振して副液室70に圧力変動を生 ぜしめると、副液室70と主液室68の圧力差に基づい て、ゴム弾性板58に弾性変形が生ぜしめられることと 液室68の圧力差を解消する方向に弾性変形することに より、副液室70の圧力が主液室68に伝達されること となる。それ故、オリフィス通路72のチューニング周 波数よりも髙い周波数域の広い範囲に亘って、例えばこ もり音等の高周波小振幅振動に対しても、加振金具50 を高周波加振することにより、加振金具50の加振周波 数と振幅に対応した加振力、ひいては能動的な防振効果 を有効に得ることが出来るのである。

【0034】なお、オリフィス通路72のチューニング 周波数域で加振金具50を加振した場合に、オリフィス 通路72を通じての流体の共振現象が有効に生ぜしめら れるように、且つオリフィス通路72のチューニング周 波数よりも髙い周波数域で加振金具50を加振した場合 に、ゴム弾性板58の弾性変形に基づく副液室70と主 液室68の間での圧力伝達が有利に為されるように、ゴ ム弾性板58のばね剛性を設定することが望ましい。ま た、副液室70に有効な圧力変動を生ぜしめるために、 副液室70の壁部の一部を構成する支持ゴム弾性体52 のばね剛性は、副液室70の壁部の別の一部を構成する 交番電流の通電等によって加振金具50を上下方向に加 20 ゴム弾性板58のばね剛性よりも大きく設定することが 望ましい。

> 【0035】また、本実施形態のエンジンマウント10 においては、オリフィス通路72のチューニング周波数 よりも低い周波数域の振動に対しても、それに対応した 周波数と振幅で加振金具50を加振して副液室70に圧 力変化を生ぜしめることにより、オリフィス通路72を 通じての流体流動によって副液室70から主液室68に 圧力が伝達されて、能動的な防振効果を得ることが可能 である。

【0036】加えて、本実施形態のエンジンマウント1 0では、オリフィス通路72よりも低周波数域にチュー ニングされた流体連通路38を備えていることから、こ の流体連通路38のチューニング周波数域の振動、例え ばシェイク等の低周波大振幅振動が入力された場合に は、主液室68と平衡室30の相対的な圧力差に基づい て流体連通路38を通じての流体流動が生ぜしめられる こととなり、かかる流体の共振作用に基づいて、高減衰 効果等の受動的な防振効果が有効に発揮され得る。

【0037】なお、この流体連通路38は、常時開口状 態とされているが、オリフィス通路72よりも低周波数 域にチューニングされており、そのチューニング周波数 よりも高周波数域では実質的に閉塞状態となることか ら、前述の如き、オリフィス通路72を通じての流体流 動やゴム弾性板58の弾性変形による圧力伝達等に基づ いて発揮される能動的な防振効果に対して、問題となる 程の悪影響を及ぼすことはない。

【0038】また、本実施形態のエンジンマウント10 では、装着状態下でパワーユニット荷重が及ぼされるこ とにより、本体ゴム弾性体16が圧縮変形せしめられる なる。そして、このゴム弾性板58が、副液室70と主 50 が、流体連通路38を通じての主液室68から平衡室3

0への流体流動によって、主液室68や副液室70の圧 力増大が回避され得る。それ故、所期のマウントばね特 性が安定して発揮されると共に、加振金具50の加振に よる能動的な防振効果も安定して発揮され得るのであ る。

【0039】次に、図2及び図3には、本発明の第二の 実施形態としての自動車用筒型エンジンマウント100 が、示されている。

【0040】かかるエンジンマウント100は、僅かに 偏心して配された第一の取付部材としての内筒金具11 2と第二の取付部材としての外筒金具114が、本体ゴ ム弾性体116によって弾性的に連結されたマウント本 体118を有していると共に、装着孔120を備えたブ ラケット122を有しており、このブラケット122の 装着孔120にマウント本体118の外筒金具114が 圧入固定されることにより、マウント本体118がブラ ケット122に対して固定的に組み付けられている。そ して、かかるエンジンマウント100は、内筒金具11 2が、図示しない自動車のボデーに取り付けられる一 方、外筒金具114が、ブラケット122を介して、図 20 のポケット部156が形成されている一方、偏心方向他 示しない自動車のパワーユニットに取り付けられること により、パワーユニットをボデーに対して防振支持する ようになっている。なお、そのような装着状態下、エン ジンマウント100にあっては、内外筒金具112,1 14間にパワーユニット重量が及ぼされて本体ゴム弾性 体116が弾性変形することにより、内外筒金具11 2,114が略同一軸上に位置せしめられると共に、防 振すべき主たる振動が、それら内外筒金具112,11 4間において、略偏心方向(図中、上下方向)に入力さ れることとなる。

【0041】より詳細には、内筒金具112は、厚肉の 小径円筒形状を有しており、その内孔123に挿通され る図示しないロッドによって、自動車のボデーに取り付 けられるようになっている。また、内筒金具112の軸 方向中央部分には、周方向に狭幅のアーチ状を有する突 出金具124と、軸方向に広幅のアーチ状を有するスト ッパ金具126が、互いに径方向反対側の外周面に対し て、それぞれ溶着されており、互いに反対の径方向外方 (図中、上方および下方)に向かって突設されている。 更に、突出金具124には、全体を覆うようにして傘ゴ 40 ム128が被着されており、該傘ゴム128により、突 出金具124の突出先端部から周方向両側に広がる傘部 が形成されている。また一方、ストッパ金具126に は、全体を覆うようにしてストッパゴム132が被着さ れており、ストッパ金具126の突出先端面に緩衝ゴム 層が形成されている。

【0042】さらに、内筒金具112の径方向外方に は、薄肉の大径円筒形状を有する金属スリーブ134 が、内筒金具112に対して突出金具124の突出方向 に僅かに偏心して配設されている。そして、これら内筒 50 突出して、金属スリーブ134の軸方向全長に亘って連

金具112と金属スリーブ134の間に、全体として略 厚肉の円筒形状を有する本体ゴム弾性体116が介装さ れている。即ち、この本体ゴム弾性体116は、内周面 に内筒金具112が、外周面に金属スリーブ134が、 それぞれ加硫接着された―体加硫成形品として形成され ている。また、上述の傘ゴム128やストッパゴム13 2も、本体ゴム弾性体116と一体形成されている。 【0043】ここにおいて、金属スリーブ134には、 内筒金具112を偏心方向に挟んで対向位置する一方の 側に、周方向に半周弱の長さで広がる第一の窓部136 が形成されている一方、偏心方向他方の側には、それぞ れ周方向に1/4周弱の長さで広がる第二の窓部138 と第三の窓部140が形成されている。更に、第一、第 二及び第三の窓部136,138,140間には、それ ぞれ外周面に開口して軸方向中間部分を周方向に延びる 周方向溝150が形成されている。

【0044】また、本体ゴム弾性体116には、内筒金 具112を偏心方向に挟んで対向位置する一方の側に、 周方向に半周弱の長さで広がって外周面に開口する第一 方の側には、それぞれ周方向に1/4周弱の長さで広が って外周面に開口する第二のポケット部158と第三の ポケット部160が形成されている。そして、第一のポ ケット部156が第一の窓部136を通じて、第二のポ ケット部158が第二の窓部138を通じて、第三のポ ケット部160が第三の窓部140を通じて、それぞ れ、金属スリーブ134の外周面に開口せしめられてい る。なお、第一のポケット部156の中央部分には、内 筒金具112側から傘部が突出位置せしめられている。 30 また、第二及び第三のポケット部158,160におい ては、その底壁部が、本体ゴム弾性体116を軸方向に 貫通して延びる肉抜空所162によって薄肉化されるこ とにより、それぞれ、弾性変形の容易な可撓性膜164 とされている。

【0045】更にまた、金属スリーブ134には、その 外周面を略全体に被覆するようにして、本体ゴム弾性体 116と一体形成されたシールゴム層166が、加硫接 着されている。また、金属スリーブ134の周方向溝1 50には、それぞれシールゴム層166が充填されてお り、かかるシールゴム層166に対して、周方向溝15 0内を周方向に延びて、第二のポケット部158と第三 のポケット部160を相互に連通する幅広の第一の凹溝 152と、第一のポケット部156と第三のポケット部 160を相互に連通する狭幅の第二の凹溝154が形成 されている。

【0046】さらに、金属スリーブ134の周方向溝1 50のうち、第一のポケット部156と第二のポケット 部158の間に跨がって周方向に延びる部分には、そこ に充填されたシールゴム層166に対して、外周面上に 続して直線的に延びるシール突起170が、一体形成さ れている。

【0047】そして、このような本体ゴム弾性体116 の一体加硫成形品には、必要に応じて金属スリーブ13 4に縮径加工が施されて本体ゴム弾性体116に予圧縮 が加えられた後、外筒金具114が外挿され、八方絞り 等で縮径されることによって、かかる外筒金具114が 金属スリーブ134の外周面に嵌着固定されており、そ れによって、マウント本体118が形成されている。

リーブ134よりも一回り大きな大径円筒形状を有して いる。また、外筒金具114には、周上の一箇所におい て、一定幅をもって軸方向に連続して直線的に延びるス リット176が形成されており、略C字形の軸直角方向 断面形状とされている。そして、外筒金具114は、ス リット176にシール突起170が入り込むように、一 体加硫成形品に対して周方向に相対的に位置合わせされ て、一体加硫成形品に外挿せしめられ、その後、八方紋 り等の縮径加工が施されている。それによって、外筒金 具114は、金属スリーブ134の外周面に対して、シ 20 ールゴム層166を介して、圧着されて流体密に嵌着固 定せしめられている。

【0049】また、外筒金具114が一体加硫成形品に 外嵌固定されることにより、金属スリーブ134におけ る第一~三の窓部136,138,140が流体密に覆 蓋されており、以て、それぞれ内部に非圧縮性流体が封 入された第一の流体室180,第二の流体室182,第 三の流体室184が形成されている。特に、第一の流体 室180は、壁部の一部が本体ゴム弾性体116で構成 されて振動入力時に圧力変化が生ぜしめられる主液室と 30 して構成されている一方、第二及び第三の流体室18 2, 184は、何れも、壁部の一部が可撓性膜164で 構成されて容積変化が容易に許容される平衡室として構 成されている。また、一体加硫成形品の外周面に開口し て形成された第一の凹溝152と第二の凹溝154も、 外筒金具114で流体密に覆蓋されており、以て、第一 の凹溝152により、第二の流体室182と第三の流体 室184を十分に大きな断面積で相互に連通して、それ ら両流体室182,184によって実質的に単一の平衡 室を構成せしめる連通流路186が形成されていると共 40 に、第二の凹溝154により、第一の流体室180と第 三の流体室184を相互に連通せしめて、それら両室1 80,184の内圧差に基づいて流体流動を許容し、且 つ流体の共振作用に基づいて防振効果を発揮し得る第二 のオリフィス通路としての流体連通路188が形成され ている。

【0050】更にまた、外筒金具114には、第一の窓 部136上に位置せしめられる部位において、複数の貫 通孔190が形成されており、これらの貫通孔190を 通じて、第一の流体室180が、外筒金具114の外周 50 て、ゴム弾性板210が、嵌着金具202の中心孔内に

16

面上に開口せしめられている。

【0051】そして、このようなマウント本体118 は、ブラケット122の装着孔120に組み付けられて いる。かかるブラケット122は、全体として略矩形の ブロック形状を有しており、中央部分を貫通して、円形 の装着孔120が設けられていると共に、下端部(図 中、下端部)の両側に突設された脚部194,194に おいて、図示しないボルトによって自動車のパワーユニ ットに固定されるようになっている。なお、マウント本 【0048】この外筒金具114は、全体として金属ス 10 体118は、例えば、その外筒金具114が、ブラケッ ト122の装着孔120に圧入されることによって、ブ ラケット122に組付固定されている。また、ブラケッ ト122における装着孔120の上壁部には、上端面1 96から装着孔120まで軸直角方向に貫通して延びる 中空孔198が形成されている。そして、マウント本体 118は、外筒金具114の貫通孔190が、かかる中 空孔198内に開口せしめられるように、ブラケット1 22の装着孔120内において、周方向に位置決めされ

> 【0052】さらに、ブラケット122の中空孔198 には、軸方向一方の端部に外フランジ部200を有する 円筒形状の嵌着金具202が嵌め込まれており、その外 フランジ部200が、ブラケット122の上端面196 にボルト固定されている。この嵌着金具202は、中空 孔198への挿入側先端面が、全周に亘って、当接ゴム 層204を介して、マウント本体118の外筒金具11 4における貫通孔190の周囲に流体密に圧接されてい

> 【0053】また、嵌着金具202の中心孔内の軸方向 上端部分には、嵌着金具202の内径よりも小さな外径 寸法の円板形状を有する加振部材としての加振板206 が配設されていると共に、この加振板206の外周縁部 が、嵌着金具202の中心孔の内周面に対して、円環板 形状の支持ゴム弾性体208により弾性的に連結されて おり、加振板206が、支持ゴム弾性体208によっ て、嵌着金具202ひいてはブラケット122に対して 軸方向に変位可能とされている。また、これにより、嵌 着金具202の中心孔の軸方向上側の開口部が、加振板 206と支持ゴム弾性体208で流体密に覆蓋されてお り、内部には、前記第一の流体室180と同じ非圧縮性 流体が封入されている。

> 【0054】更にまた、嵌着金具202の中心孔内の軸 方向中間部分には、可動部材としてのゴム弾性板210 が配設されている。かかるゴム弾性板210は、第一実 施形態のゴム弾性板 (58) と同様、一定形状への復元 力を発揮し得るように所定の肉厚寸法をもった円板形状 を有しており、その外周面には、金属リング212が加 硫接着されている。そして、この金属リング212が、 嵌着金具202の中心孔に圧入固定されることによっ

おいて軸直角方向に広がる状態で組み付けられており、 以て、嵌着金具202の中心孔内が、軸方向中間部分に おいて、ゴム弾性板210を挟んだ軸方向両側部分に流 体密に二分されている。

【0055】これにより、ゴム弾性板210の上側に は、ゴム弾性板210と加振板206の対向面間におい て、壁部の一部が加振板206と支持ゴム弾性体208 で構成されて、加振板206の強制的な変位によって圧 力変化が生ぜしめられる副液室214が形成されてい る。また一方、ゴム弾性板210の下側は、マウント本 10 体118の外筒金具114に設けられた貫通孔190を 通じて第一の流体室180に連通されており、第一の流 体室180の一部を構成している。要するに、ゴム弾性 板210は、第一の流体室180と副液室214を仕切 る隔壁として機能しており、その上面には、加振板20 6の変位によって生ぜしめられる副液室21の圧力が及 ぼされると共に、その下面には、振動入力時に本体ゴム 弾性体116の弾性変形に基づいて圧力変化が生ぜしめ られる第一の流体室180の圧力が及ぼされるようにな

【0056】更にまた、図4にも示されているように、 ゴム弾性板210の外周面に加硫接着された金属リング 212は、周上の一箇所において径方向内方に湾曲され ており、凹陥部216が形成されている。そして、この 凹陥部216により、嵌着金具202の中心孔の内周面 と金属リング212の嵌着面間を軸方向に貫通して延び る第一のオリフィス通路としてのオリフィス通路218 が形成されており、このオリフィス通路218を通じ て、副液室214と第一の流体室180の間での流体流 動が許容されるようになっている。

【0057】そして、前記第一の実施形態と同様、本実 施形態では、このオリフィス通路218が、主液室とし ての第一の流体室180と平衡室としての第二及び第三 の流体室182,184を相互に連通する流体連通路1 88よりも髙周波数域にチューニングされている。具体 的には、例えば、流体連通路188が、シェイク等の低 周波大振幅振動にチューニングされている一方、オリフ ィス通路218が、アイドリング振動等の中周波中振幅 振動にチューニングされている。

【0058】さらに、ブラケット122の上端面196 40 には、駆動手段としての駆動ユニット220が重ね合わ されて固定されており、この駆動ユニット220によっ て、加振板206が加振駆動されるようになっている。 なお、この駆動ユニット220としては、軸方向に制御 可能に往復駆動せしめられる出力軸222を備えた各種 構造のアクチュエータが採用され得、ここでは詳細な説 明を省略するが、例えば、コイルへの通電により永久磁 石との間に生ぜしめられる電磁力によって出力軸222 を軸方向に往復駆動するようにした電磁駆動式のものが

18

出力軸222の先端部が加振板206にボルト固定され ていることにより、駆動ユニット220による発生加振 力が加振板206に及ぼされて、該加振板206が軸方 向(上下方向)に加振されるようになっている。

【0059】従って、このような構造とされた本実施形 態のエンジンマウント100においては、前記第一の実 施形態のエンジンマウント(10)と同様に、シェイク 等の低周波大振幅振動に対しては、第一の流体室180 と第二及び第三の流体室182,184の間での流体連 通路188を通じての流体の流動作用(共振作用)に基 づいて、有効な防振効果が発揮される一方、アイドリン グ振動等の中周波中振幅振動に対しては、加振板206 を加振して防振しようとする振動に対応した加振力を生 ぜしめることにより能動的な防振効果が有効に発揮され るのであり、特に、オリフィス通路218を通じての流 体の流動作用(共振作用)に基づいて、副液室214か ら第一の流体室180への圧力伝達が効率的に為され得 て、目的とする能動的防振効果を極めて有効に得ること が出来る。

【0060】さらに、ともり音等の高周波小振幅振動に 対しては、オリフィス通路218を通じての流体流動作 用は期待できないものの、加振板206の加振に基づく 副液室214の圧力変化が、ゴム弾性板210の弾性変 形に基づいて、第一の流体室180に伝達され得ること から、能動的な防振効果を有効に得ることが出来るので ある。

【0061】また、本実施形態のエンジンマウント10 0においては、加振板206を高周波加振してゴム弾性 板210に弾性変形を生ぜしめた際の第一の流体室18 30 0における圧力変化が、嵌着金具202の中心孔と外筒 金具114の貫通孔190を通じての流体流動に基づい て、マウント本体118における第一のポケット部15 6内に伝達されることとなる。それ故、嵌着金具202 の中心孔と外筒金具114の貫通孔190に対して、適 当な流路断面積と流路長さを設定して第三のオリフィス 通路を構成することにより、その内部を流動せしめられ る流体の共振作用を利用して、第一の流体室180の圧 力伝達効率を向上させ、より大きな発生加振力を効率的 に得ることも可能である。

【0062】加えて、本実施形態のエンジンマウント1 00では、第一の流体室180において、傘ゴム128 によって、振動入力時に流体流動が生ぜしめられる環状 の狭窄流路224が形成されていることから、この狭窄 流路224の流路長さと流路断面積を適当な大きさにチ ューニングすることにより、例えば、髙速こもり音等の より高周波数域の入力振動に対して、該狭窄流路224 を流動せしめられる流体の共振作用に基づく能動的な防 振効果を得ることが可能となる。

【0063】以上、本発明の実施形態について詳述して 好適に採用される。そして、この駆動ユニット220の 50 きたが、これらはあくまでも例示であって、本発明は、

これらの実施形態における具体的に記載によって、何 等、限定的に解釈されるものでない。

【0064】例えば、容積可変の平衡室(30,18 2,184)や、該平衡室を主液室(68,180)に 接続する第二のオリフィス通路(38,188)は、必 ずしも設ける必要はない。

【0065】また、加振部材(50,206)を加振する加振手段としては、加振部材に対して目的とする周波数および振幅の変位を生ぜしめ得るものであれば良く、例示の如き電磁駆動手段の他、空気圧式や油圧式等の各 10種駆動手段が採用可能である。

【0066】更にまた、主液室(68,180)と副液室(70,214)を仕切る隔壁部において、複数の可動部材を配設することも可能である。

【0067】加えて、本発明は、例示の如き自動車用エンジンマウントの他、ボデーマウントやデフマウント、 或いは自動車以外の各種装置に用いられる防振装置等に 対して、何れも適用可能である。

【0068】その他、一々列挙はしないが、本発明は、 当業者の知識に基づいて種々なる変更、修正、改良等を 20 加えた態様において実施され得るものであり、また、そ のような実施態様が、本発明の趣旨を逸脱しない限り、 何れも、本発明の範囲内に含まれるものであることは、 言うまでもない。

[0069]

【発明の効果】上述の説明から明らかなように、本発明に従う構造とされた流体封入式能動型防振装置においては、加振部材の加振によって副液室に生ぜしめられる圧力変動が、第一のオリフィス通路を通じての流体の流動作用に基づいて主液室に効率的に伝達されることにより、該第一のオリフィス通路がチューニングされた周波数域で有効な能動的防振効果を得ることが出来る。また、第一のオリフィス通路のチューニング周波数より高*

* い周波数域においても、可動部材の変位に基づいて、加振部材の加振によって副液室に生ぜしめられる圧力変動が主液室に伝達されることから、能動的防振効果が有効に発揮され得る。

20

【0070】それ故、本発明に従う構造とされた流体封入式能動型防振装置においては、加振部材の加振による主液室の圧力制御に基づく能動的な防振効果を、広い周波数域の振動に対して、有効に得ることが可能となるのである。

10 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第一の実施形態としてのエンジンマウントを示す縦断面図である。

【図2】本発明の第二の実施形態としてのエンジンマウントを示す横断面図である。

【図3】図2に示されたエンジンマウントの縦断面図である。

【図4】図2に示されたエンジンマウントを構成するゴム弾性板と金属リングの一体加硫成形品を示す平面図である。

0 【符号の説明】

- 10 エンジンマウント
- 12 第一の取付金具
- 14 第二の取付金具
- 16 本体ゴム弾性体
- 30 平衡室
- 38 流体連通路
- 50 加振金具
- 52 支持ゴム弾性体
- 58 ゴム弾性板
- 30 68 主液室
 - 70 副液室
 - 72 オリフィス通路

【図4】

